

**Código:** 37317**Unidad Formativa:**UF0442 - Operaciones básicas y procesos
automáticos de fabricación mecánica**Módulo:** MF0087_1 - OPERACIONES DE
FABRICACIÓN**Certificado de Profesionalidad:**FMEE0108 - OPERACIONES AUXILIARES
DE FABRICACIÓN MECÁNICA**Modalidad:** DISTANCIA**Duración:** 90h.

Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología Online. Este sistema de enseñanza e-learning está organizado de tal forma, que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. Esta modalidad también permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.

El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material online sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Además podrá acceder a la *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será puesta a disposición del alumno en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.

En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:



Requisitos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

Salidas profesionales

Un certificado de profesionalidad, es un documento que acredita a un trabajador/a en una cualificación profesional del *Catálogo Nacional de las Cualificaciones Profesionales*. Son emitidos por el Servicio Público de Empleo Estatal o, en su caso, por las Comunidades Autónomas, y tienen validez en todo el territorio nacional.

Poseer un certificado de profesionalidad, supone sin lugar a dudas incrementar sustancialmente tu currículum profesional, ya que al ser un documento oficial, se valora en cualquier proceso de selección que convoquen las Administraciones Públicas, y te acredita profesionalmente ante la empresa privada.

Nosotros te formaremos para que puedas optar a conseguir el certificado de profesionalidad elegido, participando en las pruebas que convoque la Administración al amparo del R.D. 1224/2009 de 17 de julio y pudiendo además, convalidar módulos formativos para la obtención de un título de Formación Profesional.

Objetivos

Aprender a realizar e interpretar planos y documentos para llevar a cabo operaciones básicas y procesos automáticos de fabricación mecánica.

Además de conocer las características de estas operaciones y procesos y las máquinas, dispositivos y herramientas utilizados durante estos trabajos y conocer la forma de actuar para prevenir riesgos laborales. También aprender la forma adecuada de gestionar y almacenar los productos químicos necesarios durante estos trabajos.

Contenidos

BLOQUE 1. IMPLEMENTACIÓN DE PROCESOS AUXILIARES DE FABRICACIÓN

Documentación de fabricación, hojas de proceso y ruta
Información técnica del proceso y parámetros de operaciones a realizar
Disposición en orden de trabajo de herramientas, materiales y suministros
Gestión y almacenaje de productos químicos

BLOQUE 2. OPERACIONES BÁSICAS DE FABRICACIÓN

Operaciones auxiliares de piezas
Operaciones de carga, descarga y manipulación de piezas y materias primas
Operaciones básicas de mecanizado
Operaciones básicas de fabricación
Preparación de superficies y tratamientos superficiales
Gestión y almacenaje de productos químicos

BLOQUE 3. CONOCIMIENTO Y USO BÁSICO DE MÁQUINAS, DISPOSITIVOS Y HERRAMIENTAS DE FABRICACIÓN MECÁNICA

Máquinas herramientas de corte
Máquinas herramientas manuales
Sistemas de alimentación y descarga de máquinas
Hornos de fusión, quemadores de precalentamiento
Herramientas y utillajes para los procesos de fundición