



**Código:** 37712

**Unidad Formativa:**

MF0620\_1 - Mecanizado Básico

**Módulo:** MF0620\_1 - MECANIZADO BÁSICO

**Certificado de Profesionalidad:**

TMVG0109 - OPERACIONES AUXILIARES  
DE MANTENIMIENTO EN  
ELECTROMECAÁNICA DE  
VEHÍCULOS  
TMVL0109 - OPERACIONES  
AUXILIARES DE MANTENIMIENTO DE  
CARROCERÍAS DE VEHÍCULOS

**Modalidad:** ONLINE

**Duración:** 90h.

## Metodología

El Curso está desarrollado con una metodología Online. Este sistema de enseñanza e-learning está organizado de tal forma, que el alumno pueda compatibilizar el estudio con sus ocupaciones laborales o profesionales. Esta modalidad también permite el acceso al curso a aquellas personas que viven en zonas rurales y que tienen interés en continuar formándose.

El alumno tiene que seguir un aprendizaje sistemático y un ritmo de estudio, adaptado a su disponibilidad de tiempo.

Se dispondrá de un extenso material online sobre los aspectos teóricos del curso que deberá estudiar para la realización de pruebas objetivas tipo test. Para el aprobado, se exigirá un mínimo de 50% del total de las respuestas acertadas. Durante todo el transcurso de la formación, dispondrá de la atención de los tutores, así como la posibilidad de realizar consultas a través de la plataforma de teleformación para cursos online. Además podrá acceder a la *Guía didáctica del alumno* donde aparece el horario de tutorías y demás información relevante.

El alumno cuenta con un período máximo de tiempo para la finalización del curso, que dependerá de la modalidad elegida y de las horas de formación. La titulación será puesta a disposición del alumno en la plataforma de teleformación una vez finalizado el curso.

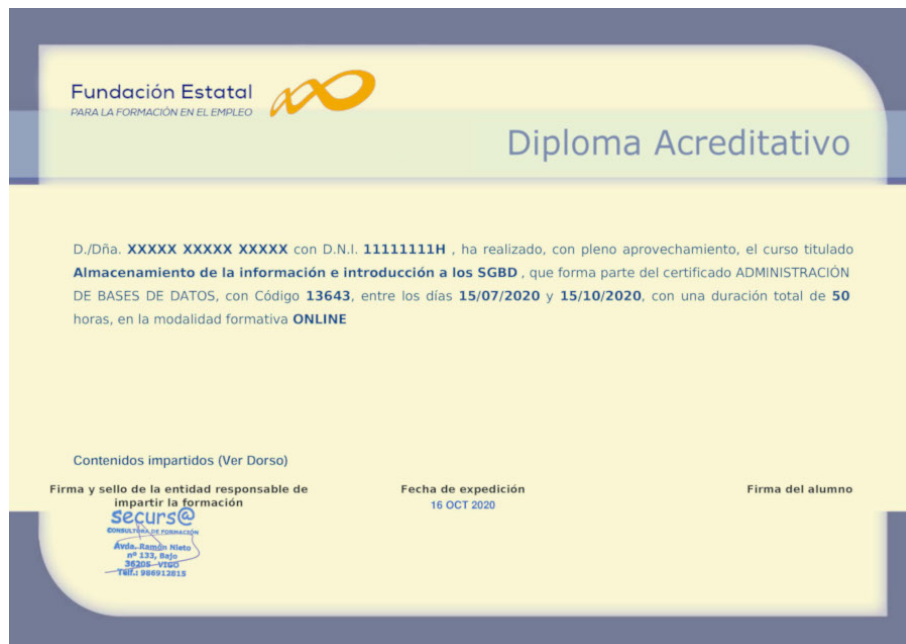
## Profesorado, medios y titulación

Nuestro centro de formación ha sido fundado en 1996 y en la actualidad, tiene presencia a nivel nacional disponiendo de una plantilla de más de 800 docentes entre personal laboral y freelance. Todos ellos son especialistas en diferentes familias profesionales y les acreditan los numerosos cursos que han impartido para nuestro grupo empresarial. Entre nuestro staff de formadores se encuentran ingenieros, arquitectos, economistas, informáticos, publicistas, diseñadores, médicos, enfermeros, veterinarios, fisioterapeutas, psicólogos, sociólogos, periodistas, filólogos, abogados, cocineros, licenciados en administración de empresas, licenciados en actividades físicas y deportivas, jardineros, peluqueros, educadores sociales, etc.

En todos nuestros cursos, independientemente de la metodología, se ponen a disposición del alumno los medios y materiales docentes necesarios para el desarrollo del mismo.

En los cursos en modalidad e-learning, las consultas y tutorías se pueden realizar a través de teléfono, email y la propia plataforma de teleformación.

En cuanto a la titulación, mostramos a continuación, el modelo de diploma que obtendrás a la finalización del curso:



### Requisitos previos

No hay requisitos previos, ni formativos ni profesionales.

### Salidas profesionales

Un certificado de profesionalidad, es un documento que acredita a un trabajador/a en una cualificación profesional del *Catálogo Nacional de las Cualificaciones Profesionales*. Son emitidos por el Servicio Público de Empleo Estatal o, en su caso, por las Comunidades Autónomas, y tienen validez en todo el territorio nacional.

Poseer un certificado de profesionalidad, supone sin lugar a dudas incrementar sustancialmente tu currículum profesional, ya que al ser un documento oficial, se valora en cualquier proceso de selección que convoquen las Administraciones Públicas, y te acredita profesionalmente ante la empresa privada.

Nosotros te formaremos para que puedas optar a conseguir el certificado de profesionalidad elegido, participando en las pruebas que convoque la Administración al amparo del R.D. 1224/2009 de 17 de julio y pudiendo además, convalidar módulos formativos para la obtención de un título de Formación Profesional.

### Objetivos

Explicar las técnicas de mecanizado manual, seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.

Comparar las técnicas de unión entre piezas con el fin de seleccionar las herramientas y útiles necesarios para realizar las operaciones.

Manejar con destreza las herramientas manuales eléctricas y neumáticas utilizadas en la mecanización, desmontaje y montaje de piezas.

Interpretar planos de piezas y manuales técnicos de automoción.

Operar diestramente con los aparatos, útiles y herramientas, utilizados en las tareas de medición y comprobaciones.

Operar con los equipos de soldadura blanda y eléctrica por electrodo revestido sin ser requerida una gran destreza.

Aplicar las normas de limpieza, normas de recogida de residuos y su clasificación, normas de seguridad y mantenimiento diario.

## Contenidos

Tecnología de mecanizado manual y sus técnicas

Introducción

Limas, lijas, abrasivos, hojas de sierra, brocas

Normas básicas para el taladrado y posterior roscado

Tipos de remaches y abrazaderas

Normas básicas de utilización de herramientas de corte y desbaste

Resumen

Tecnología de las uniones desmontables

Introducción

Roscas métrica, Whitworth y SAE

Tipos de tornillos, tuercas y arandelas

Tipos de anillos de presión, pasadores, clip, grapas y abrazaderas

Técnicas de roscado. Pares de apriete

Herramientas manuales, eléctricas y neumáticas

Resumen

Nociones de dibujo e interpretación de planos

Introducción

Sistema diédrico: alzado, planta, perfil y secciones

Vistas en perspectivas

Acotación. Simbología de tolerancias. Especificaciones de materiales

Interpretación de piezas en plano o croquis

Trazado sobre materiales, técnicas y útiles

Manuales técnicos de taller. Códigos y referencias de piezas

Resumen

Metrología

Introducción

Técnicas de medida y errores de medición

Aparatos de medida directa

Aparatos de medida por comparación

Normas de manejo de útiles de medición en general

Resumen

Soldadura blanda y eléctrica

Introducción

Tipos de soldadura

Soldadura blanda. Materiales de aportación y decapantes

Equipos de soldadura eléctrica por arco

Tipos de electrodos. Técnica básica para soldeo

Resumen

Normas de prevención de riesgos laborales y de impacto medioambiental en el taller de automoción

Introducción

Riesgos del taller de automoción

Limpieza y mantenimiento de las instalaciones, maquinaria, equipos y herramientas



**CONSULTORA DE FORMACIÓN**

Equipos para la Protección Individual (EPI). Equipos o medidas de protección colectiva  
Resumen